

## 209D-Eco típusú csúszógyűrűs tömítés



Univerzális, patronra szerelt, egyszeres hatású (szimpla), tehermentesített csúszógyűrűs tömítés. Forgásirány független, közegtől védett többszörös rugózat miatt alkalmas a magasabb szilárdanyag tartalmú közegek tömítésére is. A csúszógyűrű kizárólag tömör csúszó- és ellengyűrű felhasználásával készül. Az önbeálló képesség és a stacioner kialakítás megnövelt üzembiztonságot és rendszerint hosszabb élettartamot eredményez, mivel a beállítási hibák kiegyenlítődnek, a csúszófelületek síkpárhuzamosan futnak. Ez rezgésmentes futást eredményez, ami a csúszógyűrűs tömítés élettartamának alakulását kedvezően befolyásolja. Ez a típus jól alkalmazható tömítő zsinór kiváltásakor, a legtöbb esetben a tömszelencetér átalakítása nélkül beépíthető. Javasolt üzemmód: API 11

### Műszaki adatok:

d: 25 ÷ 100 mm

p<sub>max</sub>: 25 bar (12 bar)\*\*

v<sub>max</sub>: 16 m/s (10 m/s)\*\*

T<sub>max</sub>: -25 ÷ 205 °C \*

\* (a melléktömítések anyagától függően)

\*\* (A zárójeles értékek szilíciumkarbid/szilíciumkarbid vagy wolfrámkarbid/szilíciumkarbid anyagpárosításra vonatkoznak)

### Szerkezeti anyagok:

forgó- és állógyűrű:

keményszén, szilíciumkarbid, wolframkarbid

melléktömítések:

EPDM, Viton, és egyéb anyagok igény szerint

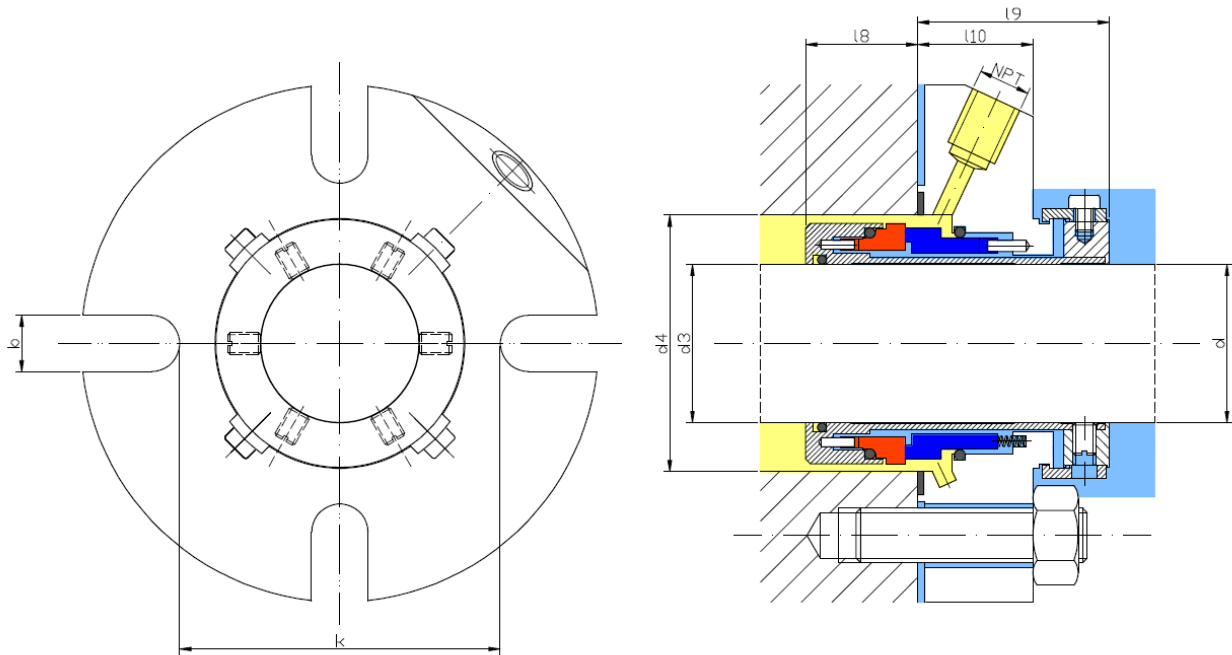
rugók és egyéb fémrészek:

CrNiMo acél

**Jellemző alkalmazási területek:** Vegyipar, energiaipar, alumínium ipar, papíripar.

### Biztonsági szempontok

A műszaki ismertetőben szereplő adatok széleskörű vizsgálatok és sokrétű tapasztalatok alapján a műszaki haladás legújabb eredményeit tükrözik. Kérjük, szíveskedjék azonban figyelembe venni, hogy az itt megadott értékek kölcsönösen befolyásolják egymást és egyidejűleg nem alkalmazható valamennyi maximális érték. A felhasználási területek és a műszaki adatok sokrétűsége miatt a megadott értékek csupán útmutatásul szolgálhatnak az előnyös alkalmazáshoz, speciális esetekre azonban nem vonatkoztathatók. Ez okból kötelezettséget nem vállalhatunk. Ezért minden esetben javasoljuk termékeink előzetes kipróbálását (a kérdéses berendezésben) azok gyakorlati üzemeltetése előtt.



	$\frac{d}{h7}$	d3	d4		l8	l9	l10	k	b
			min	max					
25	25,0	43,0	44,0	51,5	24,6	42,4	25,4	62	13,2
28	28,0	46,0	47,0	52,0	24,6	42,4	25,4	62	13,2
30	30,0	48,0	49,0	56,0	24,6	42,4	25,4	65	13,2
32	32,0	49,8	51,0	57,0	24,6	42,4	25,4	67	13,2
33	33,0	49,8	51,0	57,0	24,6	42,4	25,4	67	13,2
35	35,0	53,0	54,0	61,5	24,6	42,4	25,4	70	13,2
38	38,0	56,0	57,0	66,0	24,6	42,4	25,4	75	14,2
40	40,0	58,0	59,0	68,0	24,6	42,4	25,4	75	14,2
42	42,0	60,5	61,5	69,5	24,6	42,4	25,4	80	14,2
43	43,0	60,5	61,5	70,5	24,6	42,4	25,4	80	14,2
45	45,0	62,5	64,0	73,0	24,6	42,4	25,4	81	14,2
48	48,0	65,6	67,0	75,0	24,6	42,4	25,4	84	14,2
50	50,0	68,0	69,0	78,0	24,6	42,4	25,4	87	18,0
53	53,0	72,0	73,0	87,0	24,6	42,4	25,4	97	18,0
55	55,0	73,0	74,0	83,0	24,6	42,4	25,4	90	18,0
60	60,0	78,0	79,0	91,0	24,6	42,4	25,4	102	18,0
65	65,0	84,8	85,7	98,5	24,6	42,4	25,4	109	18,0
70	70,0	93,0	95,0	108,0	24,6	42,4	25,4	118	18,0
75	75,0	100,0	101,6	118,0	26,6	57,4	28	129	18,0
80	80,0	106,4	108,0	124,0	26,6	57,4	28	135	18,0
85	85,0	109,5	111,1	128,0	26,6	57,4	28	139	22,0
90	90,0	115,9	117,5	135,0	26,6	57,4	28	145	22,0
95	95,0	119,1	120,7	138,0	26,6	57,4	28	148	22,0
100	100,0	125,4	127,0	144,0	26,6	57,4	28	154	22,0