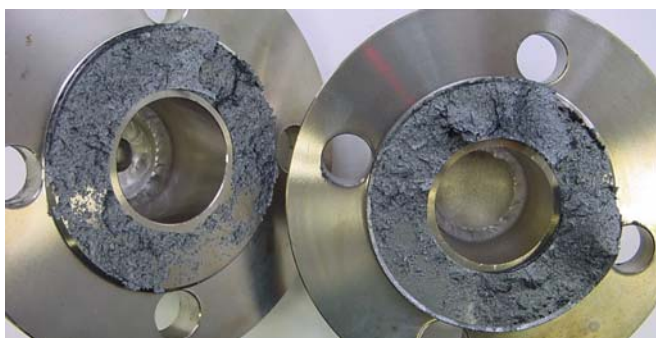
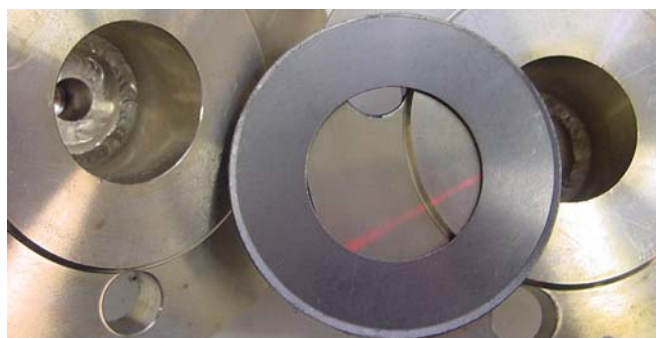


Expandáltlemez-grafit tömitések „Extended Performance“ technológiával.

A magas minőségű novaphit® SSTC, SSTC^{TA-L} és MST grafittömitések is felvértezhetők XP technológiával. Ennek során a tisztagrafit nanotechnológiás szeretlen mélypassziválást kap, mely a termék teljesítőképességét jelentősen fokozni képes.



Hagyományos grafittömitések maradványai a karimákon.



XP technológiás novaphit® tömités maradványmentes cseréje

Előny 1 – Tartósan hőálló formaleválasztó hatás

Az XP-kivitel elsőként akadályozza meg 200°C értéket meghaladó hőmérsékleteken, hogy a grafit kitapadjon a tömitő karimán. Hagyományos formaleválasztók alapját szerves anyagok (gyanták) alkotják, melyek megfelelő adagolása a grafit felületét impregnálja. Ezen szerves leválasztórétegek hatásosságát lekorlátozza az alkotók közeg- és hőállósága (szerves alkotók 200°C hőmérséklettől kezdődő bomlása).

Az XP technológiájú novaphit® grafittömités formaleválasztó képessége a jellemzően letömitendő közegek mellett a teljes hőállósági tartományban hatékony marad. A folyamatosan hőálló tapadásgátló hatás még sima karimák mellett is maradványmentes tömitéscserét tesz lehetővé. Ez egy új teljesítményszólyát jelöl a grafittömitéseken belül.

Az XP kivitel gazdasági előnyei szembeötlőek. Különösen nut-federes tömitő profilok esetében komoly kihívást jelent tömitéscsere alkalmával a régi tömités eltávolítása. Ezen túlmenően berendezések üzemeltetői által végzett vizsgálatok igazolják, hogy szivárgási problémák nem ritkán a nem elég tökéletesen eltávolított régi tömités maradványaira vezethetők vissza. Ebben a tekintetben fontos küldetést kap az XP technológia a folyamatbiztonság területén. Ugyanakkor megkíméljük a tömitő felületeket, azok tovább maradnak sérülésmentesek

TÖMITÉSEK

MŰSZAKI SZÖVETEK

KOMPENZÁTOROK

IPARI HŐSZIGETELŐ ANYAGOK

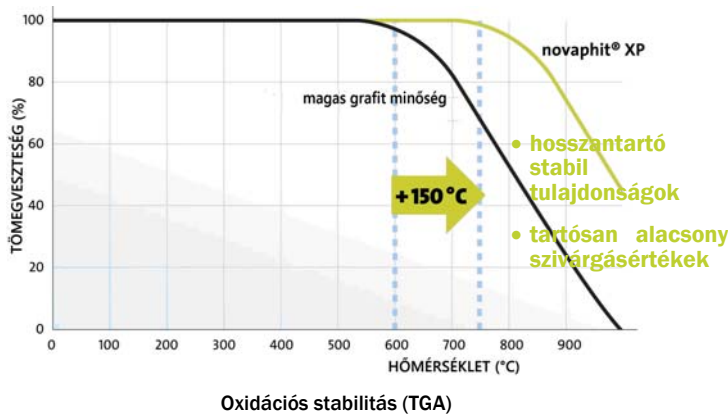
ÚJ ANYAGOK

 **Frenzelit**
creating hightech solutions

Előny 2. – stabil tömítési tulajdonságok és jobb oxidációállóság miatt fokozott élettartam

Az XP technológia továbbá a grafit oxidációs stabilitásának szignifikáns javítását teszi lehetővé. A novaphit® termékcsalád magas minőségű grafit-tömítései egy sor előnyös tulajdonsággal rendelkeznek. A fokozott hőmérséklet és az oxigén támadása miatt azonban alap tendencia maradt a grafit oxidációja és ezáltal tömegvesztés a tömítést gyengíti. Ez az oka annak, hogy a tömítés használatának felső határát 550°C-ban állapították meg. Adott közegek esetében azonban már 450°C-tól tartós mérészekkel mérhető mértékű oxidációs veszteségek léphetnek fel. Itt lép be az XP technológia: speciálisan erre kifejlesztett eljárás segítségével a grafit mélységi passzivalása révén a környezeti levegő oxigénjével vagy más oxidáló közeggel a reakció jelentősen lelassul, vagy egy magasabb hőmérsékleti tartományba tolódik át.

Az alábbi jelleggörbe az amúgy is oxidációstabil novaphit®-grafitfólia termo-gravimetriai elemzését (TGA) mutatja önmagában és XP technológiával javítva. Az XP technológia hatására az elkerülhetetlen tömegvesztés csak mintegy 150°C értékkel magasabb hőmérséklet-tartományban alakul ki. Ez a megnövelt teljesítőképesség teszi lehetővé hosszabb időtartamon át tartósan stabil tömítéskapcsolat kialakítását



Előnyök áttekintése:

- Tartós formaleválasztó képesség a teljes üzemeltetési hőmérséklet tartományban
- Kiemelkedő megtakarítási potenciál a maradványmentes tömítés eltávolíthatóság által (mechanikus tisztítási műveletek elmaradása növeli a karimák élettartamát is)
- Tömítési hely magasabb minősége, mivel a korábbi tömítések maradványainak befolyása megszűnt
- Hosszantartó állandó tömítéstulajdonságok a fokozott oxidációstabilitás eredményeképpen

Alábbi novaphit® termékek kaphatók XP technológiával felvértezve:

Rendelési termék	Rövid jellemzés
novaphit® SSTC / XP	Síktömítés grafitból, 1.expandált lemez betét
novaphit® SSTC ^{TAL} / XP	Síktömítés grafitból, TA Luft minőség, 1 expandált lemez betét
novaphit® MST / XP	Síktömítés grafitból, TA Luft minőség, Multi-Layer-felépítés

A DIN EN 13 555 szerinti tömítésjellemzők továbbra is érvényesek minden XP technológiás novaphit®-termék esetében.

Alkalmazástechnikai kérdésekben szívesen nyújtunk támogatást: dichtungen@frenzelit.de



novaphit®-tömítések expandált tisztagrafitból és egyedi expandáltlemez betéttel

TÖMÍTÉSEK

MŰSZAKI SZÖVETEK

KOMPENZÁTOROK

IPARI HŐSZIGETELŐ ANYAGOK

ÚJ ANYAGOK

Frenzelit Werke GmbH
Postfach 11 40
95456 Bad Berneck
Deutschland
Phone +49 9273 72-0
Fax +49 9273 72-221
info@frenzelit.de
www.frenzelit.com

 **Frenzelit**
creating hightech solutions