

1 tömítés 1 üzem

novaphit® SSTC<sup>TA-L</sup>

költség csökkentő biztonság

## Anyagösszetétel

Változó sűrűségű tömítő anyag expandált grafitból (tisztasági fok minimum 99%) belső impregnálással és saválló króm-nikkel-acél (1.4404) expandált lemezmerévitéssel.

## Alkalmazási területek

- Magas termikus és mechanikus terhelhetőség
- Alapvetően minden extrém körülmények közötti alkalmazásra, változó terhelésekre is
- Széles körben felhasználható a vegyipari alkalmazások többségében
- Klasszikus lapostömítések teljes skáláját lefedi
- TA-Luft előírásoknak megfelelő alkalmazásokhoz az alábbi területeken:
  - Petrolkémia
  - Vegyipar
  - Berendezés gyártás

## Egyszerű kivágás, egyszerű beépítés

A novaphit® SSTC<sup>TA-L</sup> meggyőző tulajdonságait összetevőinek optimális kiválasztása és az expandált lemezbetét finom szerkezete biztosítja. Kivágása nemcsak profi berendezéssel, hanem egyszerű kézi eszközökkel is pontosan elvégezhető. Szinte minden szerves és szervetlen sav, lúg és oldószerrel szembeni kitűnő vegyszerállósága lehetővé teszi, hogy komplett üzemek csak ezzel a karimatömítéssel működjenek.

## Óvjuk az eljövendőt

A Frenzelit rendelkezik ISO/TS 16949 és ISO 14001 minősítéssel egyaránt. Ez cégünk minden területére kiterjedő teljes átláthatóságot és környezetbarát működést jelent, ami nagyfokú biztonság Vevőink számára.

Van alkalmazástechnikai kérdése? Tömítéstechnikai info-vonalunk segít:

[chetra@chetra.hu](mailto:chetra@chetra.hu)

[gaskets@frenzelit.de](mailto:gaskets@frenzelit.de)

 **Frenzelit**

creating  
hightech  
solutions

TÖMÍTÉSEK

IPARI HŐSZIGETELŐ ANYAGOK

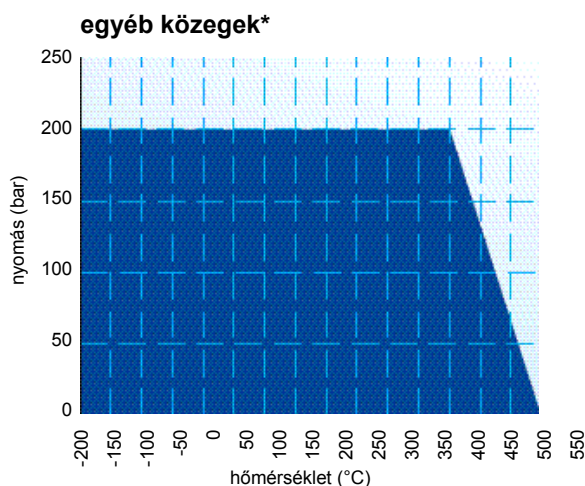
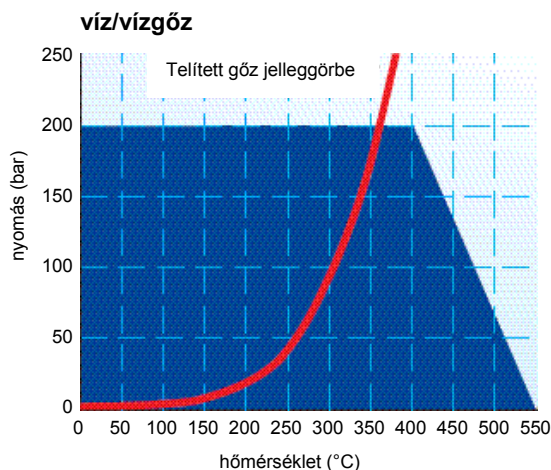
KOMPENZÁTOROK

MŰSZAKI SZÖVETEK

HIGH-TEC SZÁLAS ANYAGOK

## Alkalmazási javaslatok

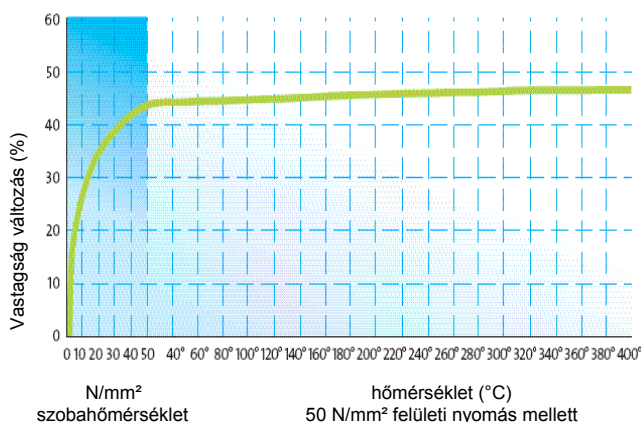
### nyomás és hőmérséklet függvényében



A diagrammok hőmérséklet és nyomás ajánlásai 1,6 mm vastag tömítésre és sima karimára vonatkoznak. Vékonyabb tömítés esetén nagyobb terhelések lehetségesek!

\*gyakran használt közegek példája. Adott alkalmazásra vonatkozó pontos adatok meghatározásában a Frenzelit novaDISC program, vagy alkalmazástechnikai szakembereink nyújtanak segítséget

### zsugorodás ( $I_v=1,6$ mm)



## Jellemző adatok

### Általános adatok

kötőanyag	-
Minősítések, engedélyek	TA Luft, Firesafe (API607 / BS6755), BAM (O <sub>2</sub> : 200 °C/ 130 bar), DVGW
szín	grafit
Felirat színe	Platina szürke
Méret és vastagság tűrés	DIN 28 091-1 szerint

Fizikai jellemzők	Szabvány	Mérték-egység	érték*
Minta vastagság 1,6 mm			
megnevezés	DIN 28 091-4		GR-10-I-1M-Cr
sűrűség	DIN 28 090-2	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,40
Szakító szilárdság	DIN 52 910		
hosszirányú		[N/mm <sup>2</sup> ]	25
keresztirányú		[N/mm <sup>2</sup> ]	10
nyomásállóság $\sigma_{dE/16, 300} °C$	DIN 52 913		> 45
összenyomódás	ASTM F 36 J	[%]	30
visszarugózás	ASTM F 36 J	[%]	20
Hideg tömörödés $\epsilon_{KSW}$	DIN 28 090-2	[%]	30 - 40
Hideg visszarugózás $\epsilon_{KRW}$	DIN 28 090-2	[%]	3,5 - 5
Meleg tömörödés $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	< 5
Meleg visszarugózás $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	> 3
Visszarugózási érték R	DIN 28 090-2		0,065
Fajlagos szivárgási ráta TA Luft vizsgálat 30 Mpa, 300°C, 1 bar Helium	VDI 2200 (tervezet)	[mbar·l/(s·m)]	< 0,0001
Kifújási biztonság	VDI 2200 (tervezet)		
Klasse A (30 MPa, 60 bar, N <sub>2</sub> )			megfelelt
Klasse B (10 MPa, 60 bar, N <sub>2</sub> )			megfelelt
Klasse C (7,5 MPa, 60 bar, N <sub>2</sub> )			megfelelt
Klorid tartalom (összes)	DIN 28 090-2	[ppm]	≤ 50

\* modális érték (tipikus érték)

## Méretek

- táblaméret (mm): 1000 x 1000; 1500 x 1500
- Lemezvastagság (mm): 1,0/1,6/3,0
- Eltérő táblaméretek és lemezvastagságok rendelésre

## Beépítési útmutató

- Tömítő felületeket meg kell tisztítani, korábbi tömítés maradványait a tömítőcsik roncsolása nélkül el kell távolítani.
- Karimák párhuzamosságát és hullámosságát ellenőrizni, szükség esetén korigálni.
- A száraz helyen tárolt tömítéseket beszerelés előtt repedés, felületi sérülés, méret helyesség, illetve lyukasított tömítéseknél a karima és tömítés lyukhelyességét ellenőrizni kell.
- **Semmilyen** tömítési segédanyagot nem szabad használni!
- Csavarokat behelyezés előtt menetsérülésekre ellenőrizni kell, illetve új csavarok beépítése javasolt.
- Egyenletes és gondos előszerelés kézzel.
- Csavarokat mindig keresztben nyomatékkulcs segítségével 3 menetben kell meghúzni (elsőre 50%, majd 80% és végül az előírt nyomaték 100%-val).

### Garancia kizárása

A beépítési és üzemi viszonyok, alkalmazási és üzemeltetési technológiák sokrétűsége miatt jelen termékleírás adatai csak kötelezettség nélküli irányadatként értendők. Ebből szavatossági igény nem vezethető le.

### TÖMÍTÉSEK

IPARI HŐSZIGETELŐ ANYAGOK

KOMPENZÁTOROK

MŰSZAKI SZÖVETEK

HIGH-TEC SZÁLAS ANYAGOK

### CHETRA Budapest Kft

2011 BUDAKALÁSZ, Kék Duna u. 7.  
T: 06 26/540-470; F: 06 26/546-310;  
[chetra@chetra.hu](mailto:chetra@chetra.hu); [www.chetra.hu](http://www.chetra.hu)

### Frenzelit-Werke GmbH & Co. KG

P.O. Box 11 40 · 95456 Bad Berneck · Germany  
Phone: +49 9273 72-0 · Fax: +49 9273 72-221  
[info@frenzelit.de](mailto:info@frenzelit.de) · [www.frenzelit.com](http://www.frenzelit.com)



creating  
hightech  
solutions