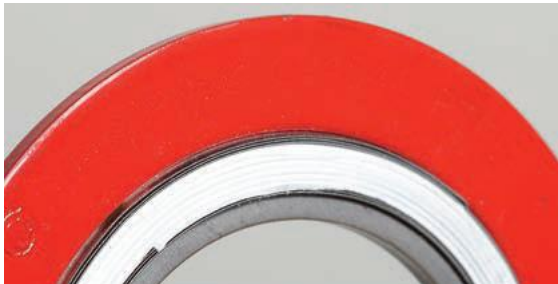


Spiráltömítések

A spiráltömítések tekercseit egy puha anyag (grafit, PTFE, vagy csillám) és egy rozsdamentes acél szalag kombinációja alkotja. Az iparban használt spiráltömítések legtöbbször általában van egy külső (központosító) és egy belső (tartó) fém gyűrű. Horony-szád kialakítású karimáknál használt spiráltömítések esetében nincs sem külső-, sem belső gyűrű.

A spiráltömítések fő felhasználási területei: olajfinomítók, vegyipar, petrokémiai üzemek és energia ipar.

A spiráltömítések magas nyomás (160 bar) és hőmérséklet terhelés elviselésére alkalmasak.



Spiráltömítés központosító- és belső gyűrűvel



Spiráltömítés belső gyűrűvel



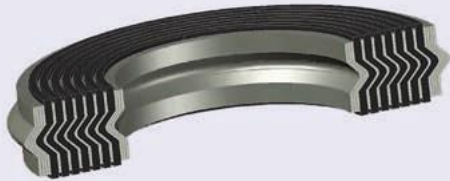

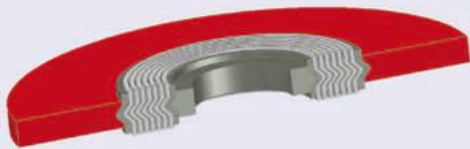



Spiráltömítés központosító- és belső gyűrű nélkül

Anyagok				
központosító és belső gyűrű				
csoport	DIN	ASTM	EN	maximális hőmérséklet
szénacél	S235JR (ST 37-2)	A 283 C – A	1.0038	350 °C
	St 12.03	1011 DC 01	1.0330	350 °C
rozsdamentes acél	X 5 CrNi 18 10	304	1.4301	450 °C
	X 2 CrNiMo 17 12 2	316 L	1.4404	450 °C
	X 6 CrNiTi 18 10	321	1.4541	450 °C
	X 6 CrNiMo Ti 17 12 2	316 Ti	1.4571	450 °C
hőálló acél	16 Mo 3	F / P 1	1.5415	500 °C
	13 Cr Mo 4 5	F/P11 / F/P12	1.7335	550 °C
egyéb anyagminőségek rendelésre				1000 °C

spirálszalag				
csoport	DIN	ASTM	EN	maximális hőmérséklet
rozsdamentes acél	X 2 CrNiMo 17 12 2 X	316 L	1.4404	450 °C
	6 CrNiTi 18 10	321	1.4541	450 °C
	X 6 CrNiMo Ti 17 12 2	316 Ti	1.4571	450 °C
hőálló acél	X 5 CrNiSi 20 12	309	1.4828	1000 °C
egyéb anyagminőségek rendelésre				

töltőanyag	
csoport	maximális hőmérséklet
PTFE	250 °C
grafit 99,85 %	500 °C
98,00 %	400 °C
csillám	1000 °C

kialakítás	
DIN, EN, ANSI / ASME, GOST szerint; speciális méretekből	
átmérő	teljes vastagság
5000 mm-ig	3,2 mm; 4,5 mm; 6,35 mm; 7,2 mm
jóváhagyások	
jellemzők / jóváhagyások	TA Luft a VDI2200/2440 szerint EN13555 előkészítés alatt

típusok		
MMS	Spiráltömítés belső és központosító gyűrű nélkül	
MMSI	Spiráltömítés belső gyűrűvel és központosító gyűrű nélkül	
MMSIA	Spiráltömítés belső és központosító gyűrűvel	
MMSA	Spiráltömítés központosító gyűrűvel és belső gyűrű nélkül	
MMSZIA	Spiráltömítés belső és központosító gyűrűvel, PTFE tömítőzónával	
MMSZ	Spiráltömítés belső és központosító gyűrű nélkül, PTFE tömítőzónával	

megrendelés példa	
szabvány szerint kialakítás esetén	Spiráltömítés központosító- és belső gyűrűvel DN80 PN40 az MSZ EN1514-2 szerint 1,4541 -1.4541/grafit 99,85 % – 1.0038
szabványtól eltérő kialakítás esetén	<ul style="list-style-type: none"> - kialakítás - méretek - spirálszalag anyaga - töltőanyag - központosító- és belső gyűrű anyaga

Biztonsági szempontok

A műszaki ismertetőben szereplő adatok széleskörű vizsgálatok és sokrétű tapasztalatok alapján a műszaki haladás legújabb eredményeit tükrözik. Kérjük, szíveskedjék azonban figyelembe venni, hogy az itt megadott értékek kölcsönösen befolyásolják egymást és egyidejűleg nem alkalmazható valamennyi maximális érték. A felhasználási területek és a műszaki adatok sokrétűsége miatt a megadott értékek csupán útmutatásul szolgálhatnak az előnyös alkalmazáshoz, speciális esetekre azonban nem vonatkoztathatók. Ez okból kötelezettséget nem vállalhatunk. Ezért minden esetben javasoljuk termékeink előzetes kipróbálását (a kérdéses berendezésben) azok gyakorlati üzemeltetése előtt.